

Angebotsabforderung für Kunststoffschweißer-Prüfungen nach DVS 2212-1, Prüfgruppe II

(Bitte Zutreffendes ankreuzen)

Erstprüfung: Wiederholungsprüfung: gewünschter Termin: _____

Prüfung nach Druckgeräterichtlinie: ja nein

Anzahl Personen: _____

Unter- gruppe	Verfahren (DIN 1910-3)	Stoßart (DIN EN 22553)	Werkstoff	Tafel [mm]	Geltungsbereich der Prüfung Bauteildicke		Anzahl Prüfungen
					V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 20 mm bis 40 mm a < 20 mm	
II-1.1	WE Kontinuierlich	Stumpfstoß V-Naht einlagig	PE-HD / artgleich Draht oder Granulat	10	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 20 mm bis 40 mm a < 20 mm	
II-1.2	WE Kontinuierlich			20	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 30 mm bis 60 mm a < 30 mm	
II-2.1	WE Kontinuierlich		PP-H oder PP-B / PP-R Draht, Granulat	10	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 20 mm bis 40 mm a < 20 mm	
II-2.2	WE Kontinuierlich			20	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 30 mm bis 60 mm a < 30 mm	
II-3.1	WE Kontinuierlich		PP-H oder PP-B / PP-H, -B Draht, Granulat	10	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 15 mm bis 30 mm a < 15 mm	
II-3.2	WE Kontinuierlich			20	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 25 mm bis 50 mm a < 25 mm	
II-4.1	WE Diskontinuierlich		PE-HD / artgleich Granulat	10	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 15 mm bis 30 mm a < 15 mm	
II-4.2				20	V-, HV-Nähte DV-, DHV-Nähte Kehlnähte	bis 30 mm bis 60 mm a < 30 mm	

WE – Warmgasextrusionsschweißen

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

_____ Telefon-Nr.: _____

Straße: _____ Fax-Nr.: _____

PLZ / Ort: _____ E-Mail-Adresse: _____

Ort / Datum: _____

Senden Sie Ihre Anfrage bitte an:
 dvs@kuz-leipzig.de oder per Fax 0341 4941-555
 Ansprechpartnerin: Bianca Wagner, Tel. 0341 4941-701