

Angebotsabforderung für Kunststoffschweißer-Prüfungen nach DVS 2212-1, Prüfgruppe I

(Bitte Zutreffendes ankreuzen)

Erstprüfung: Wiederholungsprüfung: gewünschter Termin: _____

Prüfung nach Druckgeräterichtlinie: ja nein

Anzahl Personen: _____

Unter- gruppe	Verfahren (DIN 1910-3)	Stoßart (DIN EN 22553)	Werkstoff	T=Tafel R=Rohr (mm)	Geltungsbereich der Prüfung		Anzahl Prüfungen
					Bauteildicke bzw. Rohrdurchmesser [mm]		
I-1	WZ	V	PVC-U	T 5	V- / K-Nähte 1 ... 10	DV-Nähte ... 20	
I-2	WF	V	PVC-U	R 110	V- / K-Nähte 1 ... 10	DV-Nähte ... 20	
I-3	WZ	X	PP	T 10	V- / K-Nähte 1 ... 10	DV-Nähte ... 20	
I-4.1	HS	II		R 110	I-Nähte > 2 ... 30	und bis Ø 225	
I-4.2	HS	II		R 250	I-Nähte > 2 ... 50	Ø 160 ... 500	
I-4.3	HS	II		R 630	I-Nähte > 5 ... 60	Ø 315 ... 1600	
I-5	WZ	X	PE-HD	T 10	V- / K-Nähte 1 ... 10	DV-Nähte ... 20	
I-6.1	HS	II		R 110	I-Nähte > 2 ... 30	und bis Ø 225	
I-6.2	HS	II		R 250	I-Nähte > 2 ... 50	Ø 160 ... 500	
I-6.3	HS	II		R 630	I-Nähte > 5 ... 60	Ø 315 ... 1600	
I-7	WZ	V	PVDF	T 4	V- / K-Nähte 1 ... 10	DV-Nähte ... 20	
I-8	HS	II		R 110	I-Nähte 1,9 ... 10	und bis Ø 225	
I-9.1	HM	—	PE-HD	R 63	bis Ø 160		
I-9.2	HM			R 315	bis Ø 160 ... 630		
I-10	HM		PP	R 110	bis Ø 125		
I-11	HM		PB	R 50	bis Ø 110		
I-12	HD		PEHD	R 32/75	bis Ø 125		
I-13	HD		PP	R 32/75	bis Ø 125		
I-14	HD		PB	R 32/75	bis Ø 110		
I-15	HD		PVDF	R 32/75	bis Ø 110		

WZ – Warmgasziehschweißen
 WF – Warmgasfächelschweißen
 HM – Heizwendelschweißen

HS – Heizelementstumpfschweißen
 HD – Heizelementmuffenschweißen

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

_____ Telefon-Nr.: _____

Straße: _____ Fax-Nr.: _____

PLZ / Ort: _____ E-Mail-Adresse: _____

Ort / Datum: _____

Senden Sie Ihre Anfrage bitte an:

dvs@kuz-leipzig.de oder per Fax 0341 4941-555
 Ansprechpartnerin: Bianca Wagner, Tel. 0341 4941-701