

Anmeldung

Die einzelnen Module sind so konzipiert, dass sie, sowohl einzeln als auch untereinander bedarfsgerecht kombiniert, gebucht werden können.

Einsteiger und Fortgeschrittene haben nun die Möglichkeit ihren persönlichen Voraussetzungen entsprechend die Modulauswahl zu treffen.

Das Maschinentraining, in Gruppen von max. 5 Personen, kann an verschiedenen SG-Maschinen durchgeführt werden. Notwendig ist hier die individuelle Terminabsprache.

Für Unternehmen, die mehrere Mitarbeiter schulen möchten besteht die Möglichkeit einer unternehmensspezifischen Modulauswahl und Terminisierung.

Bitte sprechen Sie mit:

Bettina Wernicke, Leiterin Weiterbildung

Telefon: 0341 4941-515, Teefax: 0341 4941-555

E-Mail: weiterbildung@kuz-leipzig.de

Metalltechnik

M 1	Technische Darstellungen	120 h
M 2	Herstellung von Bauteilen mittels handgeführten Werkzeugen	160 h
M 3	Bauteile bohren, senken, reiben, verstimmen	80 h
M 4	Rohlingzuschnitt durch maschinelles Sägen	80 h
M 5	Herstellen von Bauteilen durch Drehen	320 h
M 6	Herstellen von Bauteilen durch Fräsen	320 h
M 7	Bearbeiten von Bauteilen durch Flachsleifen	10 h
M 8	Bauteile zu funktionsfähigen Baugruppen montieren	120 h
M 9	Schweißen	120 h
M 10	Schmiedetechnik	80 h
M 11	Grundlagen Pneumatik	80 h
M 12	Grundlagen Hydraulik	80 h

Rückfragen und Buchung über die ZAW GmbH!

Organisatorisches

Veranstaltungsort - Kunststofftechnik

Kunststoff-Zentrum in Leipzig gGmbH

Erich-Zeigner-Allee 44
04229 Leipzig



Veranstaltungsort - Metalltechnik

ZAW

Zentrum für Aus- und Weiterbildung Leipzig GmbH

Am Ritterschloßchen 22
04179 Leipzig



ZAW

Zentrum für
Aus- und Weiterbildung
Leipzig GmbH

Ansprechpartner, Rückfragen, Auskünfte

Kunststofftechnik

Bettina Wernicke

Telefon: 0341 4941-515, Telefax: 0341 4941-555

E-Mail: weiterbildung@kuz-leipzig.de

Internet: www.kuz-leipzig.de

Metalltechnik

Matthias Ebelt

Telefon: 0341 44232-0, Telefax: 0341 44232-52

E-Mail: matthias.ebelt@zaw-leipzig.de

Internet: www.zaw-leipzig.de

Teilnehmerpreis

hängt von der Wahl der Module ab,
Angebotsanforderungen über:

Bettina Wernicke - Kunststofftechnik

Matthias Ebelt - Metalltechnik

Rücktritt

Bei vorzeitiger Arbeitsaufnahme bzw. vom Teilnehmer unverschuldeter Wegfall der Förderung, kann der Teilnehmer sofort kostenfrei vom Vertrag zurücktreten. Der Rücktritt bzw. die Kündigung vom Vertrag hat gegenüber dem Bildungsträger grundsätzlich schriftlich zu erfolgen.



Kunststoff-Zentrum in Leipzig gGmbH

Technologie-, Prüf- und Weiterbildungszentrum

Know-how für Kunststoffe

MIT DER INDUSTRIE - für die Industrie

Modulare Weiterbildung

Metall- und Kunststofftechnik

2010

In Kooperation mit der ZAW
Zentrum für
Aus- und Weiterbildung GmbH



Die Förderung von Weiterbildung durch die Bundesagentur für Arbeit erfolgt nur für AZWV-zertifizierte Maßnahmen!

Maßnahme: Modulare Weiterbildung Metall- und Kunststofftechnik
Maßnahme-Nr.: 075/359/2009
Träger: ZAW GmbH
Förderung: Über das für den Teilnehmer zuständige Arbeitsamt
Teilnehmer: Mitarbeiter, Kurzarbeiter und Arbeitssuchende
Voraussetzung: Individuelle Absprache zur Auswahl der erforderlichen Module
Abschluss: Zertifikat

Kunststofftechnik

Modul Kunststoffkunde

M 13 Grundlagen der Kunststoffe 16 h
> Kunststoffkunde
> Verfahren zur Kunststofferkennung
> Erkennungsschema
> Werkstoffauswahl und Informationsquellen
> Fachpraktische Unterweisung
Termine: 25.01. bis 26.01.2010
22.09. bis 23.09.2010

Modul Qualitätssicherung

M 14 Form- und Bauteilprüfungen 16 h
> Spezifik von Form- und Bauteilprüfungen
> Mechanische Prüfungen
> Prüfung des Verhaltens bei thermischer Belastung
> Umweltsimulation und Folgeprüfungen
> Brandprüfung
> Emissionsverhalten, Medienbeständigkeit
> Demonstration im Labor
Termine: 02.02. bis 03.02.2010
06.10. bis 07.10.2020

Module Spritzgießen

M 15 Spritzgießen von Thermoplasten 24 h
> Kunststoffkunde für Spritzgießer
> Grundlagen der Maschinenteknik
> Grundlagen der Verfahrenstechnik
> Grundlagen periphere Technik
> Basismodul Oberflächenfehler
> Demonstration / Training an der Maschine
Termine: 17.02. bis 19.02.2010
18.10. bis 20.10.2010

M 16 Oberflächenfehler beim Spritzgießen 24 h
> Simulation der Fließvorgänge
> Erkennen und Beurteilen von Fehlern
> Berechnung verfahrenstechnischer Größen
> Systematische Fehlerbeseitigung unter Einbeziehung der Software DiagBes
> Training der Fehlerbeseitigung an der Spritzgießmaschine
Termine: 22.03. bis 24.03.2010
25.10. bis 27.10.2010

M 17 Optimierung von Spritzgießprozessen 24 h
> Voraussetzungen für die Prozessoptimierung
> Spritzgießverfahren und sein Bezug zu kosten- u. qualitätsbestimmenden Parametern
> Systematische Ermittlung des technologischen Fensters durch Parametervariation
> Bestimmung des Optimierungsziels hinsichtlich Anpassung der Verarbeitungsparameter
> Optimierung an praktischen Beispielen
Termine: 19.04. bis 21.04.2010
03.11. bis 05.11.2010

M 18 Abmusterung von Spritzgießwerkzeugen 24 h
> Verfahrensablauf Spritzgießen
> Systematisches Einrichten von SGM
> Fähigkeitsnachweis von SGM
> Oberflächenfehler und Möglichkeiten zur systematischen Beseitigung
> Training an der Spritzgießmaschine
Termine: 10.05. bis 12.05.2010
01.12. bis 03.12.2010

M 19 Maschinentraining Spritzgießen 8 h
> Verfahrensablauf
> Training an der Spritzgießmaschine: Grundeinstellung, Fehlerbeseitigung, Optimierung und Werkzeugwechsel
Termine: nach Vereinbarung

Modul Extrusion

M 20 Extrusion von Thermoplaste 24 h
> Kunststoffkunde für Extrudeure
> Aufbau von Extrudern und -anlagen
> Verfahrenstechnischer Ablauf
> Periphere Technik
> Grundlagen der Werkzeugtechnik
> Training an einer Extrusionsanlage
Termine: 18.01. bis 20.01.2010
13.09. bis 15.09.2010

Modul Polyurethanverarbeitung

M 21 Technische Grundlagen der Polyurethanverarbeitung 24 h
> Einteilung der Polyurethane
> Anwendungsgebiete
> Überblick über die Rohstoffe
> Sicherheitstechnische Aspekte der Polyurethanverarbeitung
> Überblick Verarbeitungstechnik
> Recycling von Polyurethanen
> Demonstrationen
Termine: 01.03. bis 03.03.2010
27.09. bis 29.09.2010